



URANIA 230V



MANUAL TÉCNICO



Unidad de control para puertas correderas y enrollables. Protección alimentación central y motores por fusible 230V 5A

Cable del motor Gris o Azul = común (terminal E) – Cables Marrón y Negro = apertura y cierre (terminales C-D)

FICHAS TÉCNICAS

Alimentación	230Vac
Potencia del Motor	Max 1200W
Tiempo de Cierre	Max 180s
Programación de códigos	Auto- Aprendizaje
Frecuencia	433.92 Mhz
Antena	integrada



Puesto que la unidad de control no está equipada con ningún dispositivo de aislamiento para la alimentación de 230Vac, se debe prever siempre un interruptor de aislamiento adecuado. Antes de instalar el producto, asegúrese de desconectar la fuente de alimentación.

INSTALACIÓN

- Haga un puente (conecte un cable) entre los terminales O y P para desactivar las fotocélulas.
 - Conecte los cables del motor: Gris o Azul = común (terminal E), Marrón y Negro = apertura y cierre (terminales C y D). Si el motor funciona en sentido inverso, hay que intercambiar los cables marrón y negro entre ellos. (Sólo para puertas correderas: el condensador debe conectarse en paralelo con los cables marrón y negro del motor (mismo terminal).
 - Conecte y suministre 230V a los terminales A y B.
 - Memorice los mandos a distancia (a uno o dos botones, según sus necesidades). Vea las instrucciones más abajo (tabla MANDOS - EMISORES RADIO)
 - Restaura la configuración de fábrica de los tiempos: - Ponga DIP 2, 3, 4 en ON - Pulse PROG durante 6 segundos - Suelte PROG y espere 10 segundos - Ponga DIP 2, 3, 4 en OFF - Restauración de los tiempos a la configuración de fábrica completado.
 - *Opcional* Fotocélulas: coloque las dos fotocélulas a unos 50 cm del suelo, y conéctelas a: - Terminales M y N (12V) - Terminales O y P (conexión N.C. normalmente cerrada) - Retire el puente entre O y P.
 - *Opcional* Luz parpadeante o de cortesía 230V: conecte la luz a los terminales F y G y seleccione la función deseada con el DIP SWITCH N.1 (ON y OFF)
 - *Opcional* aparatos de apertura (selector de llave, botones de apertura etc.): conecte el aparato con dos hilos a los terminales P y Q.
- N.B.: Los contactos del aparato no deben liberar corriente (contactos secos, no alimentados).
- Sólo para puertas correderas: conecte los finales de carrera a los terminales H, I, L y ponga los DIP 5 y 6 en OFF.
 - El servicio técnico de Oxygen Automation está siempre disponible (adjunte fotos o vídeos del problema): service@oxygenautomation.com

CONEXIONES

TERMINALES	
A	ALIMENTACIÓN 230Vac (FASE)
B	ALIMENTACIÓN 230Vac (NEUTRO)
C	MOTOR - CIERRE
D	MOTOR - APERTURA
E	MOTOR - COMÚN
F	LUZ PARPADEANTE 230V
G	LUZ PARPADEANTE 230V
M	ALIMENTACIÓN 12V (12VAC)
N	ALIMENTACIÓN 12V (NEGATIVO)
O	ENTRADA FOTOCÉLULAS Conexión NC
P	COMÚN FOTOCÉLULAS/BOTÓN
Q	ENTRADA BOTÓN Conexión NA
SOLO PARA PUERTAS CORREDERAS:	
H	FINAL DE CARRERA CIERRE
I	FINALES DE CARRERA COMÚN
L	FINAL DE CARRERA APERTURA

CONFIGURACIÓN JUMPER

DIP	ON	OFF
1	LUZ DE CORTESÍA	LUZ PARPADEANTE
2	CIERRE AUTOMÁTICO (DE FÁBRICA 60SEC.)	SIN CIERRE AUTOMÁTICO
3	MODO ADJUSTE TIEMPOS	MODO ESTÁNDAR
4	MODO HOMBRE PRESENTE	MODO ESTÁNDAR PASO A PASO
5-6	SOLO PARA PUERTAS CORREDERAS: FINALES DE CARRERA NO HABILITADOS (TERMINALES H,I,L)	SOLO PARA PUERTAS CORREDERAS: FINALES DE CARRERA HABILITADOS (TERMINALES H,I,L)

DIP SWITCH 1: Seleccione la lógica de la luz parpadeante (terminales F y G)

- Luz de cortesía: permanece activa durante 3 minutos después de la apertura

- Luz parpadeante: permanece activa sólo durante la apertura

DIP SWITCH 2: activa el cierre automático (tiempo ajustable mediante el procedimiento "TIEMPO CIERRE AUTOMÁTICO")

DIP SWITCH 3: debe estar siempre en OFF, excepto durante los ajustes.

DIP SWITCH 4:

4-OFF: Modo paso a paso (abre y cierra cuando pulsa el botón, abre-para-cierra-para-abre-etc.)

4-ON: Modo hombre presente, sólo al cerrar (el botón del mando a distancia debe mantenerse pulsado para mover el motor)

DIP 2 y 4-ON: HOMBRE PRESENTE tanto para abrir como para cerrar

MANDOS (EMISORES RADIO)

MEMORIZACIÓN DE MANDOS A DISTANCIA (ARRIBA Y ABAJO CON UN BOTÓN)

- Pulse el botón PROG en la unidad de control durante 1 segundo: LED se activa
- Pulse un botón del mando a distancia, LED parpadea: mando a distancia memorizado
- Espere 10 segundos, LED se apaga solo

MEMORIZACIÓN DEL MANDO A DISTANCIA (ARRIBA Y ABAJO CON DOS BOTONES DISTINTOS)

- Pulse el botón PROG en la unidad de control durante 1 segundo: LED se activa
- Pulse un botón del mando, LED parpadea: botón de apertura memorizado.
- Pulse otro botón diferente del anterior, LED parpadea, botón de cierre memorizado
- Espere 10 segundos, LED se apaga solo.

RESTAURACIÓN DE LA MEMORIA (CANCELACIÓN DE TODOS LOS MANDOS)

- Mantenga presionado el botón PROG durante 6 segundos: LED se activa.
- Suelte el botón PROG, espere 10 segundos: LED se apaga: ahora la memoria está vacía, todos los mandos ya han sido borrados.

OTROS AJUSTES

AJUSTE TIEMPO DE TRABAJO (DE FÁBRICA 60 S.)	TIEMPO DE CIERRE AUTOMÁTICO (DE FÁBRICA 60S)	RESTAURACIÓN CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA
- Cierre completamente el enrollable (o la puerta) - Ponga el DIP SWITCH N.3 en ON - Pulse el botón del mando a distancia: el enrollable se abre - Espere que se abra completamente y pulse el botón del mando a distancia: la automatización se para - Ponga el DIP SWITCH N.3 en OFF	- Cierre completamente el enrollable (o la puerta) - Ponga los DIP SWITCH N.2 y 3 en ON - Pulse el botón en el mando: el LED se encenderá - Espere el tiempo deseado y después pulse el botón del mando a distancia - Ponga el DIP SWITCH N.3 en OFF (dejando N.2 en ON)	- Ponga los DIP SWITCH N.2, 3 y 4 en ON - Pulse y mantenga pulsado el botón PROG de la unidad de control durante 6 segundos - Suelte el botón y espere 10 segundos - Ponga los DIP 2, 3, 4 en OFF - Restauración completada

Declaración CE cumple con 2004/108/EC 2006/95/EC SFT: En 60950:2006 EMC: En301489-3 V1.4.1

ADVERTENCIAS

Durante el cableado, el equipo no debe recibir alimentación. La instalación y / o el mantenimiento deben ser realizados únicamente por personal calificado en acuerdo con las leyes vigentes. El fabricante no se hace responsable de los daños causados por un uso inadecuado. La instalación incorrecta o el uso incorrecto del producto pueden comprometer la seguridad del sistema. Todos los materiales del embalaje no deben dejarse al alcance de los niños, ya que son fuentes de peligro.

Oxygen Automation srl, Via G. Lazzari 5, 40057 Granarolo (Bologna) ITALY +39 051 0402911. Website: www.oxygenautomation.com