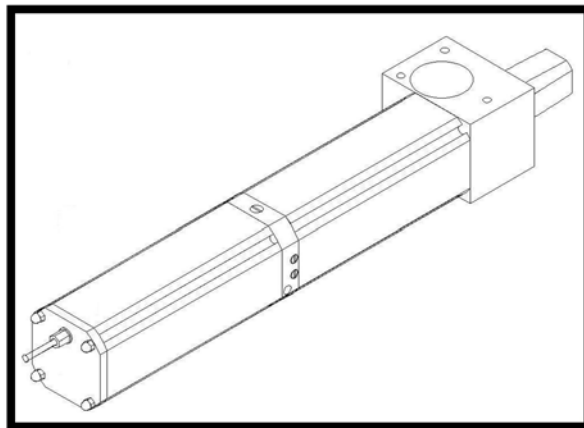


AUTOMATISMOS

- CANCELAS BATIENTES DE UNA O DOS HOJAS
- PUERTAS BASCULANTES DE UNA O DOS HOJAS
- CANCELAS CORREDERAS
- PUERTAS ENROLLABLES
- BARRERAS HIDRAULICAS
- HERRAJES Y ACCESORIOS
- ELECTRO-CERRADURAS
- CUADROS DE MANIOBRA
- MANDOS A DISTANCIA

**MECANISMO HIDRÁULICO PARA AUTOMATIZAR PUERTAS
BASCULANTES CONTRAPESADAS (USO INTENSIVO).
ROT COMODIN/ ROT COMODIN SÚPER**

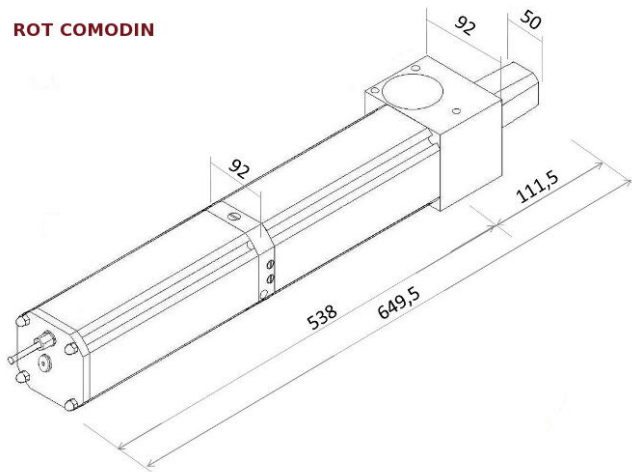


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

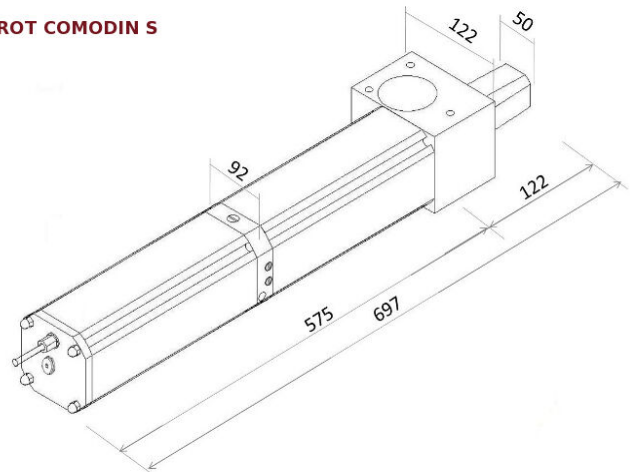
| CARACTERÍSTICAS | COMODIN | COMODIN SUPER |
|-------------------------|------------------------|---------------|
| Alimentación | 230V/50Hz 115V/60Hz | |
| Potencia | 276 W | |
| Intensidad | 1,2A | |
| R.P.M. | 1450 | |
| Condensador | 18µf/250V | |
| Nivel protección | IP-55 | |
| Protección térmica | 100°C | |
| Tª Funcionamiento | -20°C a +80°C | |
| Caudal | 1 l/min | |
| Presión de Trabajo | 0-65 bar | |
| Ángulo de giro | 210º | |
| Servicio funcionamiento | Intensivo | |
| Par | 0 / 500 Nm | 0 / 700 Nm |
| Peso | 14 kg | 16 kg |

DIMENSIONES

ROT COMODIN

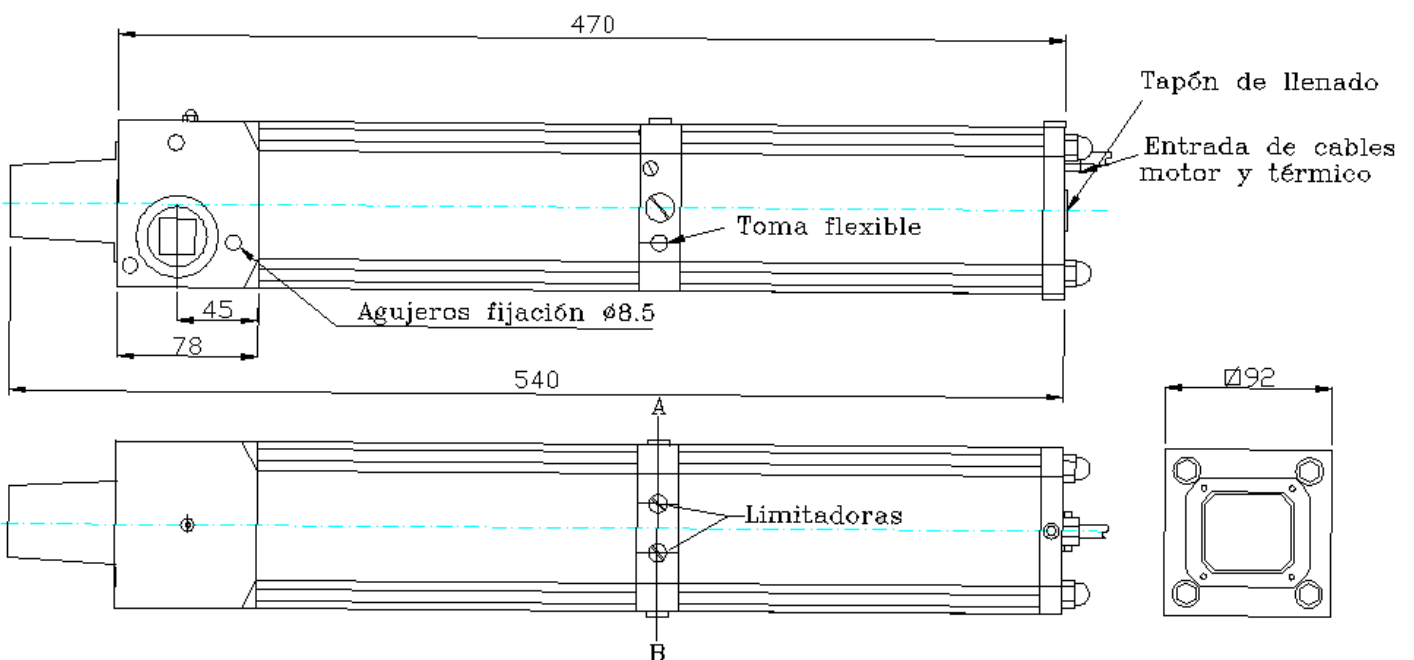


ROT COMODIN S



HERRAJES Y SALIDAS SEGÚN APLICACIÓN.

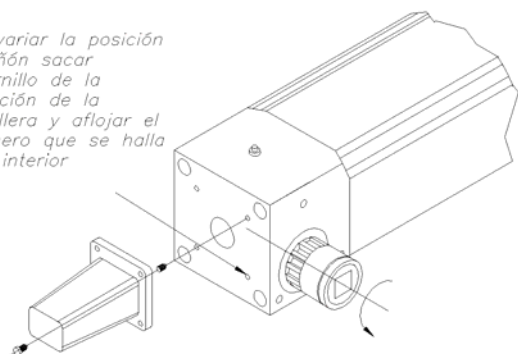
| Tipo de puerta | Movimiento | Tipo de Herrajes para instalación | Fijación del Mecanismo | Toma del cilindro |
|---------------------|---|-----------------------------------|------------------------|-------------------|
| 2 Hojas | La hoja inferior sale hacia la calle | Herrajes H2H | Hoja Superior | B |
| | | Herrajes HE | Hoja Superior | B |
| | La hoja inferior entra hacia el parking | Herrajes HI | Hoja Superior | A |
| 1 Hoja contrapesada | | Herrajes H2H | Centro Hoja | A |



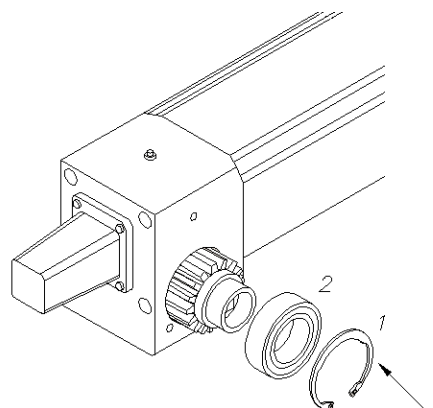
CAMBIO DE POSICIÓN DEL PIÑÓN.

ROT COMODIN NORMAL

Para variar la posición del piñón sacar un tornillo de la protección de la cremallera y aflojar el prisionero que se halla en el interior



ROT COMODIN SUPER



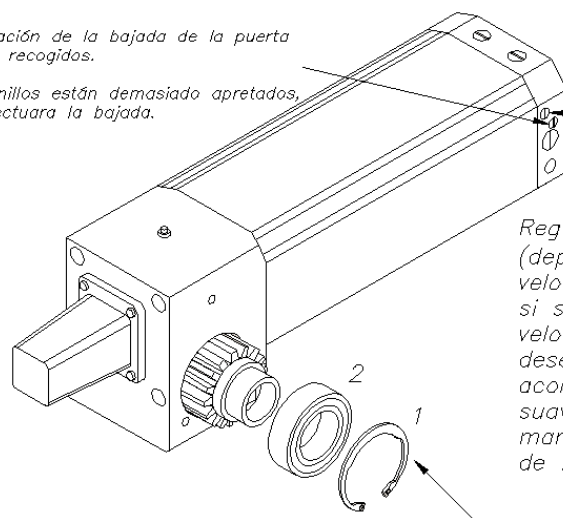
Para variar la posición del piñón, sacar el anillo elástico(1) de uno de los lados, y golpear el piñón (con un elemento blando; nylon, latón,...) por el sentido contrario para que salga el rodamiento(2).

MODELOS COMODIN/ COMODIN SUPER A

Regulación de la amortiguación

Tornillo de regulación de la bajada de la puerta con los pestillos recogidos.

NOTA: Si los tornillos están demasiado apretados, la puerta no efectuara la bajada.



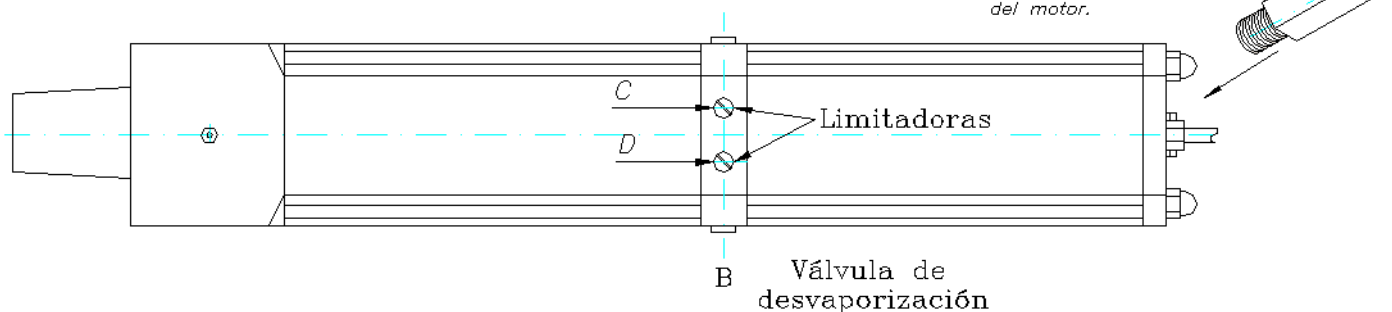
Tornillo regulación amortiguación

Regula los últimos 15 (dependiendo del herraje) la velocidad de cierre. Apretar si se desea menos velocidad, aflojar si se desea más velocidad. Se aconseja una velocidad suave para facilitar la maniobra manual en cierre de la puerta.

Regulación de POTENCIA (VALVULAS LIMITADORAS)

| CONEXIÓN CILINDRO | TOMA CILINDRO A | TOMA CILINDRO B |
|----------------------------|-----------------|-----------------|
| Aumento de fuerza al subir | Apretar C | Apretar D |
| Aumento de fuerza al bajar | Apretar D | Apretar C |

Sacar uno de los dos tornillos Allen M5 de la tapa superior y colocar la válvula de desvaporización con la arandela del tornillo extraído. Con la puerta abierta la válvula debe estar situada en la parte superior del motor.



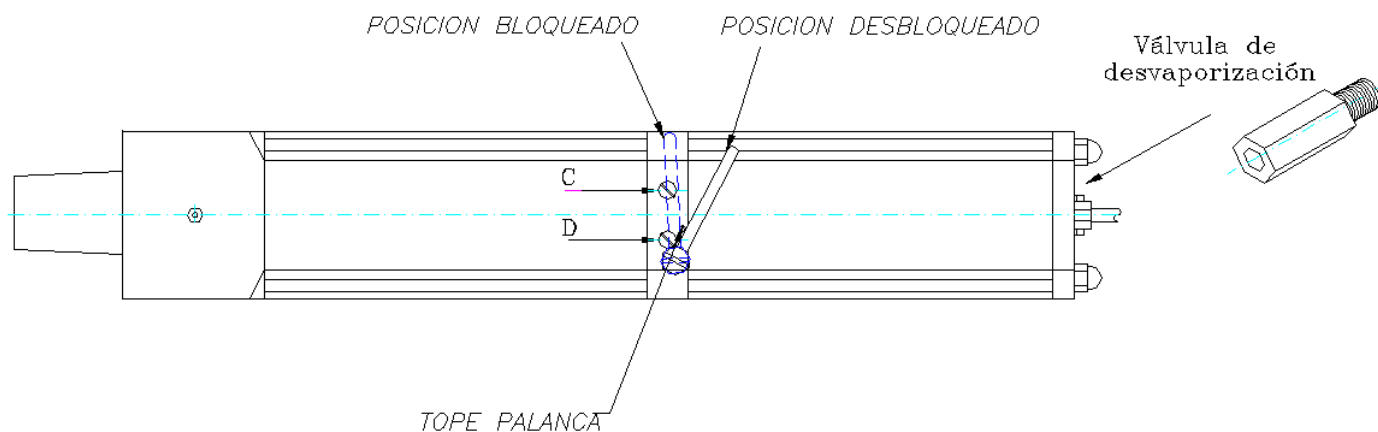
MODELOS COMODIN B (CON BLOQUEO)

Regulación de POTENCIA (VALVULAS LIMITADORAS)

| TIPO HERRAJES | HE | HI | H2H (1) | H2H (2) |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aumento de fuerza al subir | Apretar C | Apretar D | Apretar D | Apretar C |
| Aumento de fuerza al bajar | Apretar D | Apretar C | Apretar C | Apretar D |

H2H (1): Equipo montado en la hoja inferior.

H2H (2): Equipo montado en la hoja superior.



INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE DESVAPORIZACIÓN.

Sacar el tornillo allen M5 de la tapa superior y colocar la válvula de desvaporización con la arandela del tornillo extraído. Con la puerta abierta la válvula debe estar situada en la parte superior del motor.



LEA DETENIDAMENTE ESTAS HOJAS PARA AJUSTAR LAS MULTIPLES FUNCIONES DEL NUEVO COMODIN "GENIO".

PUERTAS BASCULANTES DE 1 Y 2 HOJAS

¡ATENCIÓN!!: CUIDADO, TAPÓN SUPERIOR ANULADO. NO TOCAR, NO ES EL TAPÓN DE LLENADO.

¡ATENCIÓN! Dependiendo del tipo de apertura puede ser necesario y aconsejable cambiar uno de los dos tornillos M5 de la cara superior por el otro tornillo de la válvula de desvaporización con la arandela del tornillo extraído. Con la puerta abierta la válvula debe estar situado en la parte superior del motor. ESTOS TAPONES SON LOS QUE SE SE UTILIZAN PARA REALIZAR EL LLENADO DE ACERTE

Limitadoras ANULADAS

Válvula de desvaporización

CONEXIÓN DEL CILINDRO

Tornillo regulación amortiguación ANULADO

REGULACION DE POTENCIA (LIMITADORAS) TIPO COMODIN A (DESHOQUEO)

CONEXION CILINDRO

TOMA CILINDRO A
CA PUERTA CERRA
ZUBA FUERA

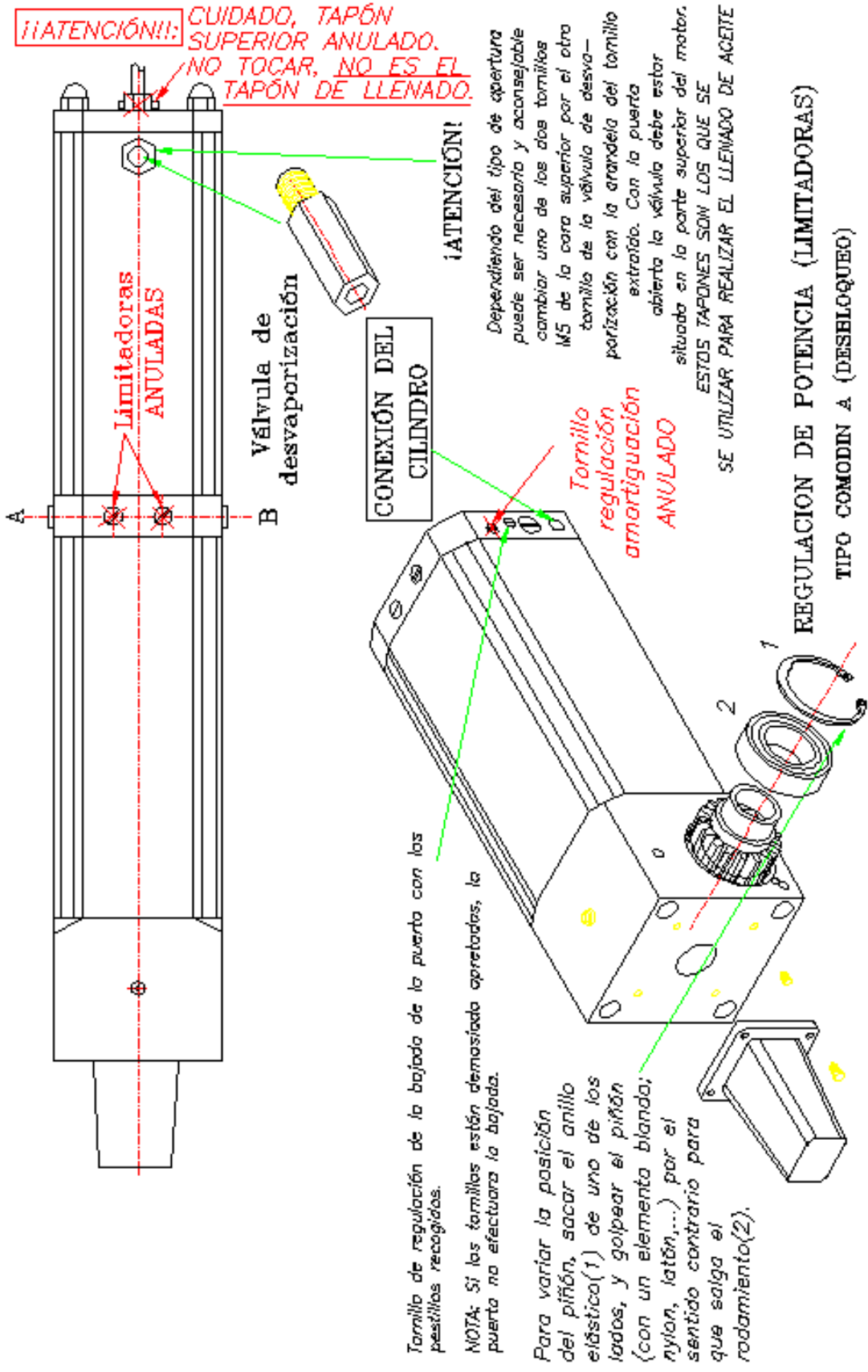
TOMA CILINDRO B
CA PUERTA ABIE
ZUBA FUERA

Tornillo de regulación de la bajada de la puerta con los pestillos recogidos.

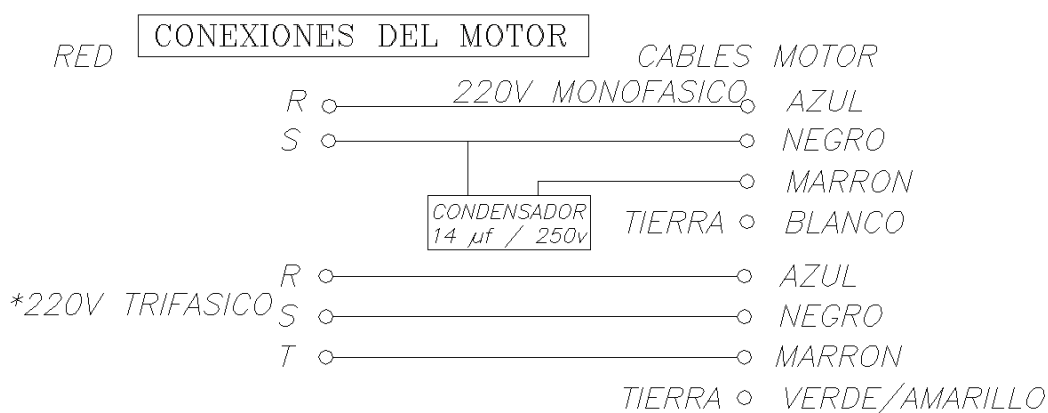
NOTA: Si los tornillos están demasiado apretados, la puerta no efectuara la bajada.

Para variar la posición del piñón, sacar el anillo elástico(1) de uno de los lados, y golpear el piñón (con un elemento blando, nylon, latón,...) por el sentido contrario para que salga el rodamiento(2).

PUERTAS BASCULANTES DE 1 Y 2 HOJAS



CONEXIONADO DEL MOTOR:



** OJO: No aconsejable esta conexión , la sonda térmica sólo protege la Fase azul.*

DECLARACION DE CONFORMIDAD CE (Directiva 98/37/CEE ANEXO II, B) Antigua 89/392 CEE

Fabricante: EMFA AUTOMATISMOS MAP, SL
Dirección: Av. Del Vallès, 330, Terrassa 08227

Declara que: El automatismo para puertas batientes ROT COMODIN, está construido para ser incorporado en una máquina o para ser montado con otras máquinas para construir una máquina considerada por la Directiva 98/37/CEE.

Es conforme a las condiciones de las siguientes Directivas CE: Directiva de compatibilidad electro-magnética (89/336/CEE, 93/68/CEE), Directiva de baja tensión (73/23/CEE, 93/68/CEE).

Además declara que no ha permitido poner en servicio la maquina hasta que la maquinaria en la cual será incorporado o de la cual resultará componente esté identificada y no sea declarada la conformidad o las condiciones de la Directiva 98/37/CEE y a la legislación nacional que le corresponda, vale decir, hasta que la máquina correspondiente a la presente declaración no forme un conjunto único con la maquinaria final.

Francisco Asensio
Terrassa, Octubre de 2003