

XT S 868

ES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación	2 pilas L91 AA 1,5V
Frecuencia de transmisión	868 MHz
Capacidad nominal	MÁX. 20 m
Número máximo de bordes de seguridad	2
Tiempo de reacción máx.	76 ms
Tecnología de los bordes de seguridad	- Mecánico (de contacto NC) - Resistivo (8k2)
Nivel de protección	- Resistivo (8k2)
Temperatura de funcionamiento	-20 °C +55 °C
Dimensiones totales MÁX. (HxLxP)	158.5 x 50 x 31.5 mm

1. INSTALACIÓN

- i** Los cables deben estar orientados hacia abajo 1. Introducir un único cable en cada prensaestopas. Cerrar el prensaestopas no utilizado (tapón suministrado).

Fije la base de la unidad de transmisión en una superficie plana en la parte móvil o fija de la instalación 2. La posición de la unidad de transmisión debe permitir el montaje de los bordes de seguridad.

- Fijación en acero, aluminio, madera: 2 tornillos 2,9x13 UNI EN ISO 15481.
- Fijación en ladrillos, hormigón: 2 tacos 5 x 25 y tornillos de cabeza cilíndrica.

- !** Para garantizar el correcto funcionamiento del sistema, coloque las unidades de transmisión en un lugar despejado, esto es, sin obstáculos, y no utilice cubiertas metálicas.

2. CONEXIONES

Cada transmisor dispone de 2 entradas BAND a las que es posible conectar los bordes mecánicos (con contacto NC) o los bordes resistivos (8k2).

A la entrada BAND se pueden conectar: uno o varios bordes mecánicos en serie, un solo borde resistivo o 2 bordes resistivos en serie con una única resistencia final 8k2.

Mediante los interruptores DIP se configura el tipo de borde instalado.

- Conectar los bordes de seguridad a las entradas BAND1 o BAND2. La entrada BAND no utilizada debe puentearse y configurarse mediante el interruptor DIP como borde mecánico.

- i** La entrada BAND2 se encuentra puenteadada y configurada de fábrica como borde mecánico. Retirar el puente antes de conectar los bordes a la entrada BAND2.

- Configurar los interruptores DIP:

	DIP1 = BAND 1	DIP2 = BAND 2
8k2	ON	ON
Mecánica (con contacto NC)	OFF	OFF

- Introducir las baterías respetando la polaridad 3-A
- Insertar el conector de las baterías 3-B
- Verificar el funcionamiento de cada borde en el estado activo e inactivo comprobando los LED del transmisor:

	Borde activo	Borde inactivo
LED ON		Error conexión/configuración borde
LED OFF	Error conexión/configuración borde o avería	

- Memorizar el transmisor en el receptor (para el procedimiento a seguir, consúltense las instrucciones de XR S 868).

- !** Para un correcto funcionamiento del sistema, cada transmisor debe memorizarse en un único receptor.

- Cerrar XT S 868 4 tras haber comprobado el correcto funcionamiento en el receptor.

3. SUSTITUCIÓN DE LA UNIDAD TRANSMISORA

- i** Para el procedimiento, consulte las instrucciones de XR S 868

4. SUSTITUCIÓN DE LAS PILAS

Cuando la receptora señala un nivel bajo de las pilas de la unidad transmisora, mediante LED y señal acústica cada 5 s, hay que cambiar las pilas:

- Desconecte el conector de las pilas 3-B.
- Sustituya las pilas respetando la polaridad 3-A.
- Conecte de nuevo el conector de las pilas 3-B.

- i** Tras la sustitución de las pilas, no es necesario repetir la memorización en la unidad receptora.

DECLARACIÓN CE

El fabricante

Denominación social: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Dirección: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIA

declara por la presente que los siguientes productos:

Descripción: Sistema de radio para la conexión de dispositivos de protección sensibles a la presión (PSPE) a sistemas de motorización de puertas/cancelas

Modelo: XR S 868, XT S 868;

cumplen la siguiente legislación comunitaria aplicable:

Directiva RTTE 1999/5/EC; Directiva máquinas 2006/42/EC;

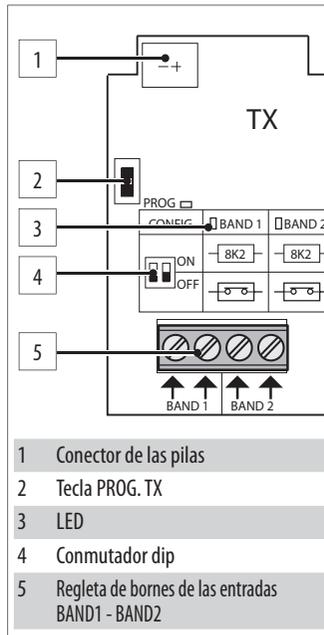
Directiva RoHS 2011/65/UE

Asimismo, se han aplicado las siguientes normas armonizadas:

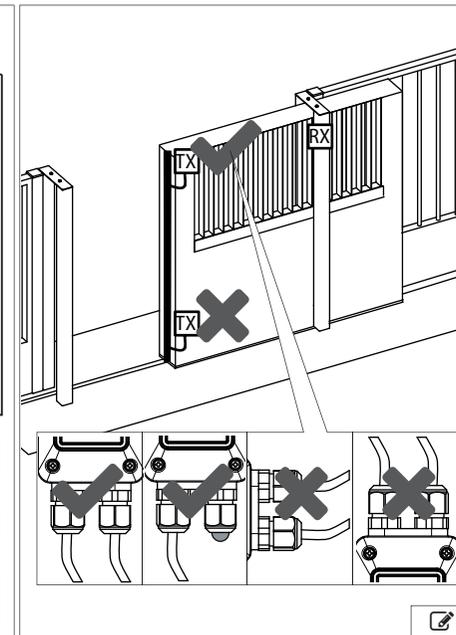
EN 13849-1:2008/AC:2009 CAT 2 PL "d" ; EN 13849-2:2004; EN 12100:2012; EN 12978:2003+A1; EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007/A1:2011; ETSI EN 301 489-1 V1.9.2:2011; ETSI EN 301 489-3 V1.6.1:2013; EN 300 220-2 V2.4.1:2012; EN 60204-1:2006+A1:2009; EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A2:2013; EN 60950-1:2006+A12:2011; EN 60215:1989+A1:1992+A2:1994

Bologna, 01-01-2016 CEO

A. Meaulé



- Conector de las pilas
- Tecla PROG. TX
- LED
- Conmutador dip
- Regleta de bornes de las entradas BAND1 - BAND2



FAAC

XT S 868 p/n 787012

A 787 xxx (xxx xxx xxx xx) xxx MHz

B

Made in Spain

C **CE 0341**

D

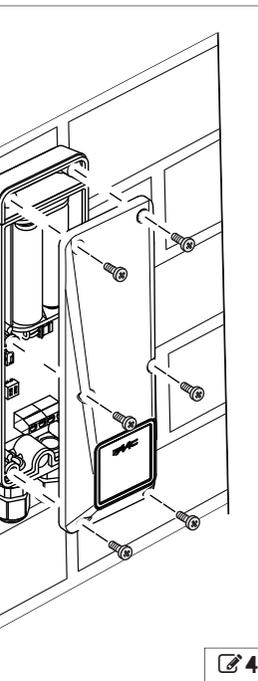
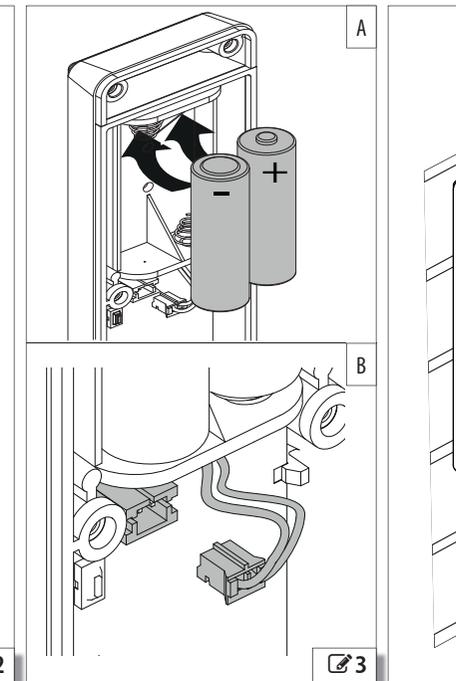
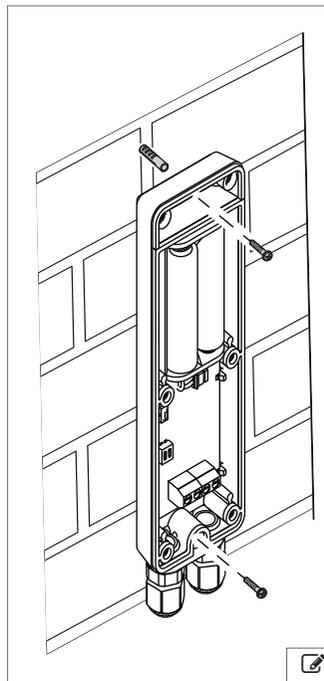
ES - DESCRIPCIÓN DE LA ETIQUETA)

A. Código de identificación del modelo

B. Leer las instrucciones

C. Eliminar según las directivas vigentes

D. Referencia organismo notificado (notified body)



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

FAAC