

Instrucciones de Uso

(GILBERT)

IP65 4 yrs Battery 50m 2 Ch Output 7Tx

1. GENERAL

El sistema está compuesto por un detector magnético y un receptor. Su principal innovación radica en la comunicación inalámbrica detector magnético y el receptor, lo que facilita significativamente su instalación. Diseñado para una integración eficiente, el emisor se instala de manera sencilla en el suelo, garantizando un funcionamiento fiable y seguro.

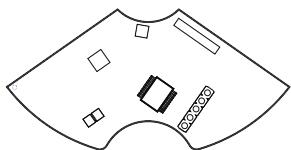
El receptor dispone de 2 salidas de relé para las funcionalidades de impulso en la detección y seguridad (presencia del vehículo).

1.1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

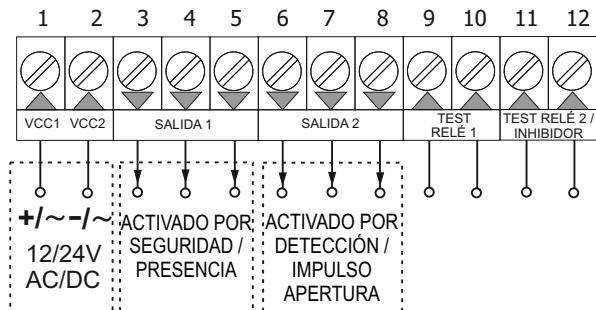
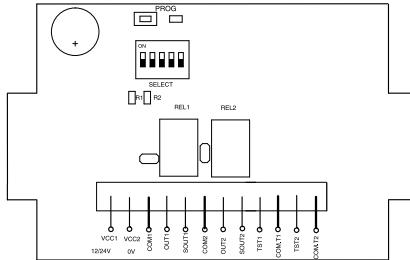
- Tiempo de reacción < 60ms
- Equipo con alimentación SELV/PELV.

2. BORNES TRANSMISOR y RECEPTOR

TRANSMISOR

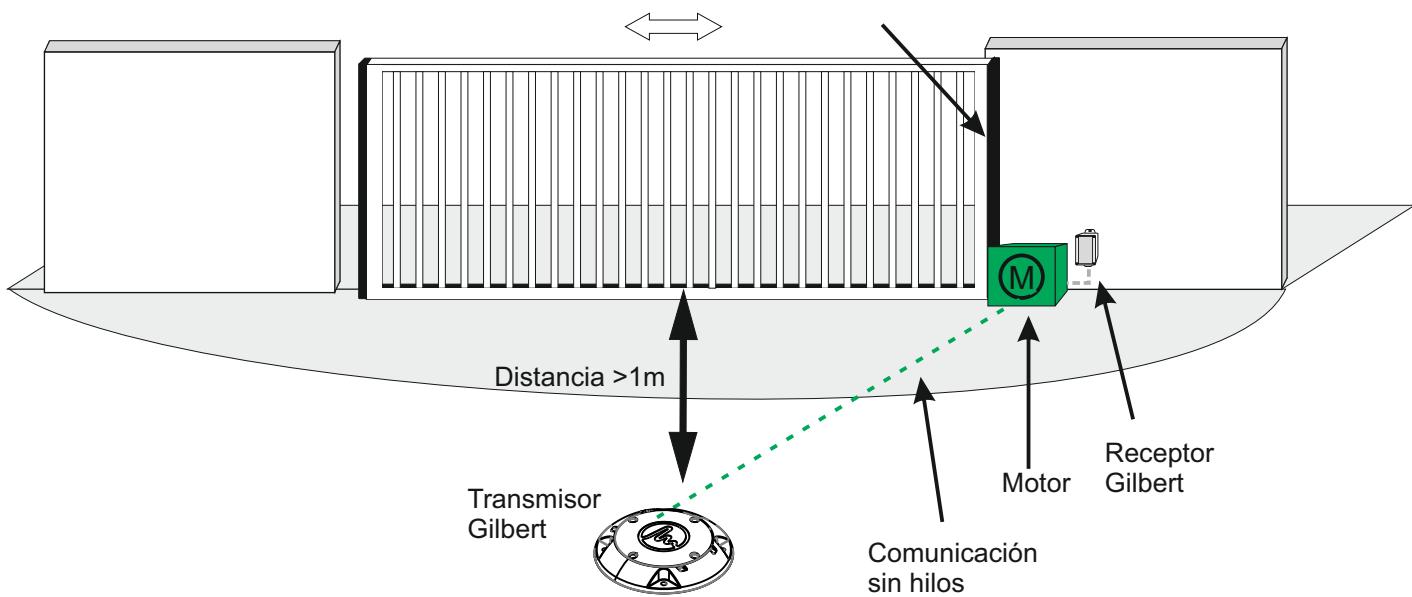


RECEPTOR

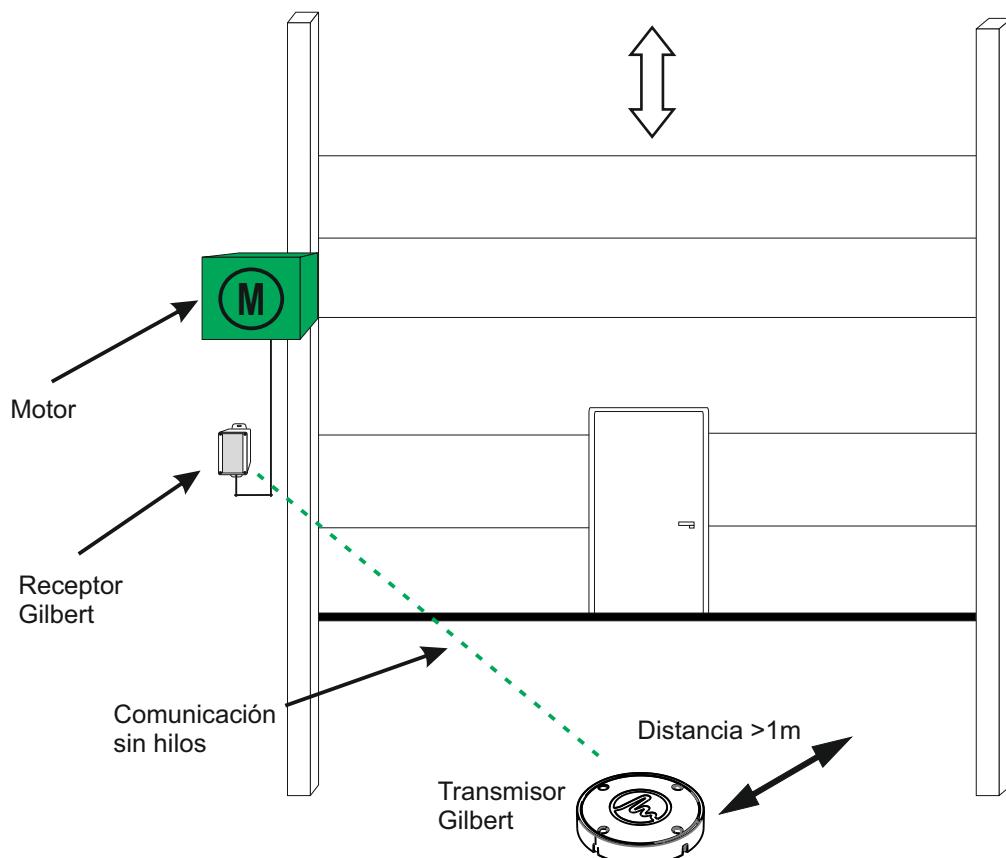


3. ESQUEMA DE INSTALACIÓN

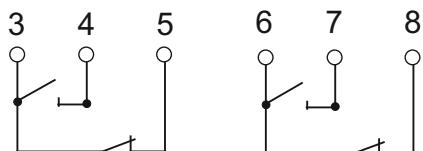
PUERTA CORREDERA



PUERTA SECCIONAL INDUSTRIAL / PUERTA RÁPIDA



4. CONEXIÓN SALIDAS RECEPTOR



5. INDICADOR LED DEL RECEPTOR

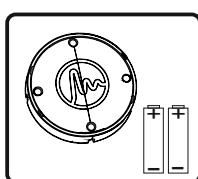


LED ON - Seguridad OK

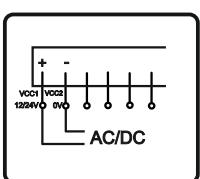


LED OFF - Obstáculo detectado

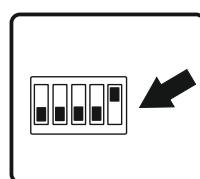
6. PUESTA EN MARCHA



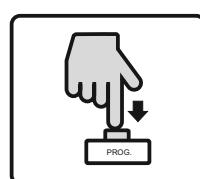
1. INSERTAR PILAS



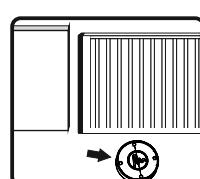
2. CONECTAR RECEPTOR



3. REVISAR OPCIONES

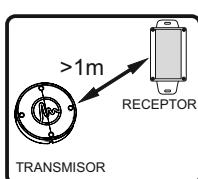


4. SEGUIR PROCESO MEMORIZACIÓN* (VER PUNTO 7.).

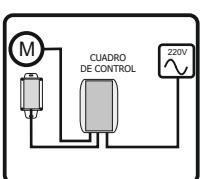


5. INSTALAR TRANSMISOR

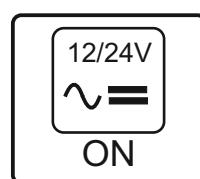
*POR DEFECTO EN EL KIT, EL TRANSMISOR VIENE GRABADO CON EL RECEPTOR



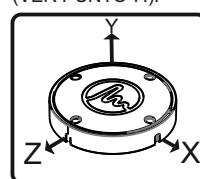
6. DISTANCIA MÍNIMA DISPOSITIVOS 1m.



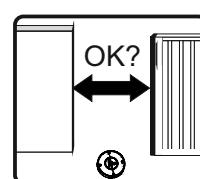
7. INSTALAR Y CABLEAR RECEPTOR



8. ACTIVAR ALIMENTACIÓN EN RECEPTOR



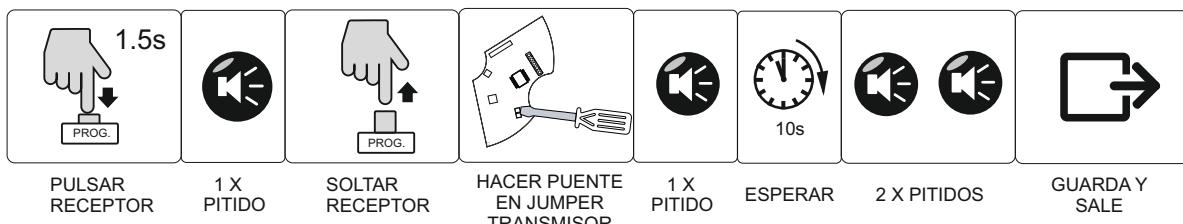
9. SEGUIR PROCESO AUTOAJUSTE* (VER PUNTO 8.).



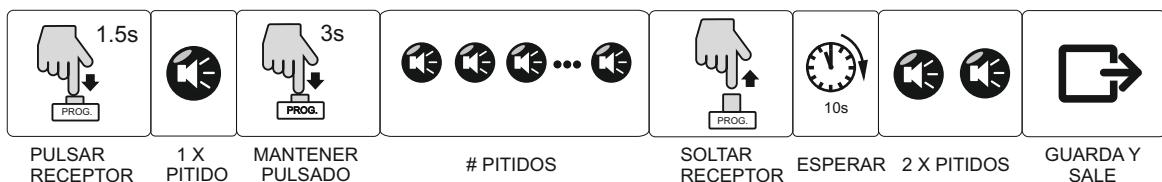
10. TEST DETECCIÓN

7. PROCESOS DE MEMORIZACIÓN

PROGRAMACIÓN MANUAL DE UN TRANSMISOR (hasta un total de 7 transmisores por receptor)



RESET DE MEMÓRIA TRANSMISORES



INDICADOR MEMORIA LLENA

En el caso de memoria llena oirá algunos señales acústicas fuertes mientras intenta memorizar un nuevo transmisor.
El sistema puede almacenar 7 transmisores por canal.

INDICADOR BATERIA BAJA

El indicador de batería baja se compone de 4 señales acústicas que suenan cada vez que se recibe un mensaje desde el transmisor programado. El LED de emergencia y el buzzer se activan de forma simultánea.

8. PROCESOS DE REAJUSTE DEL DETECTOR MAGNÉTICO



*Durante estos 120 segundos los emisores emparejados al receptor se reajustan a la detección que tengan en su entorno, cogiendo estos parámetros como valor inicial

9. SELECTOR DE OPCIONES DEL RECEPTOR

1 CLASE 2		Activada*
		Desactivada
2 FRECUENCIA TRANSMISOR*		868,150 MHz
		869,525 Mhz*
3 SENSIBILIDAD		Sensibilidad 1. Baja
		Sensibilidad 2. Media baja
		Sensibilidad 3. Media alta*
		Sensibilidad 4. Alta
4 RETARDO EN DESACTIVACIÓN PRESENCIA		Retardo 5 segundos.
		No hay retardo (inmediato)*

*Opciones por defecto.

10. FUNCIONAMIENTO EN LA DETECCIÓN

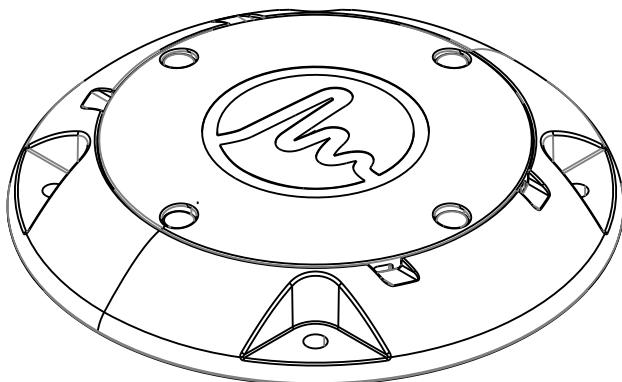
Impulso	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
Presencia	OFF	ON	ON	ON	OFF

Al detectar un vehículo se provocan dos acciones (si están permitidas), dar un impulso de entrada (ej. Para abrir la puerta) y dar una señal de presencia mientras el vehículo siga encima del lazo.

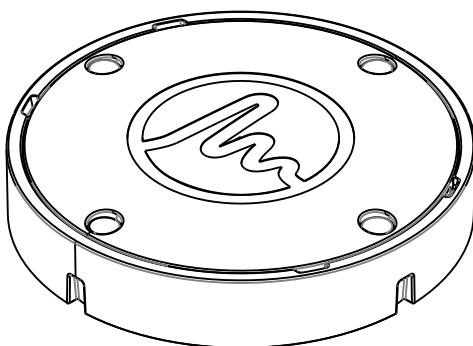
El Led rojo indica cuando se está detectando un vehículo.

11. ENCAPSULADO EMISOR

SUPERFICIE



ENCASTADO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación receptor	12/24 AC/DC
Alimentación transmisor	2x AA baterías litio 3.6V
Vida de las baterías	4 años
Memoria receptor	7 emisores por receptor
Salidas receptor	2 Relés, contacto libre de tensión
Consumo receptor	0.5 W - 12 V / 1,2 W - 24 V
Test presión (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Clase de protección (IEC 60529)	Ip65 (TX) - IP55(RX)
Canales de frecuencia	868,150 & 869,525MHz
Alcance	50m
Temperatura trabajo	-35°C to +55°C
Software	Clase A
Sobre voltaje nominal transitorio	330V
Consumo emisor	Transmitiendo 17mA / stand by 100uA
Tiempo de reacción	Menor de 60 ms

ATENCIÓN!!

- La instalación, puesta a punto y modificación del sistema sólo puede ser ejecutado por una persona cualificada.
- Antes de proceder, desconectar la tensión de alimentación.
- El sistema no dispone de fusible de protección. Es aconsejable incluir un fusible de protección exterior de mínimo 100mA y máximo 250mA.
- Si se tiene alguna duda es aconsejable realizar un borrado completo de la memoria (punto 7.).



DECLARACION DE CONFORMIDAD CE
Para mas información consultar www.aerf.eu